Bureau Veritas
Services

Move Forward with Confidence

# Risikobasierte Inspektionen

Vermeidung von Ausfällen und praktizierter Umweltschutz

## DIE HERAUSFORDERUNG

Auf dem heutigen umkämpften Markt ist es für Unternehmen der Schwerindustrie, insbesondere der Öl- und Gasbranche, von enormer Bedeutung jede Form von unvorhersehbaren Produktionsausfällen zu vermeiden. Zusätzlich führen weltweite Regulierungsmaßnahmen, die sich auf ein verbessertes Risikomanagement beziehen, zu erhöhten Anforderungen an die Produzenten, um die Umwelt und die Bewohner vor industriellen Gefahren zu schützen. Die Unternehmen haben dafür Sorge zu tragen, dass ihre Anlagen sicher und zuverlässig sind und keine Gefahr für die periphere Umwelt darstellen.

## DIE LÖSUNG

**Was ist eine risikobasierte Inspektion (RBI)?**

Eine risikobasierte Inspektion ist ein Verfahren zur Erkennung und Einschätzung industrieller Risiken (aufgrund von Korrosionen und Spannungs- oder Schwingungsrissbildungen, welche die Zuverlässigkeit von Produktionsanlagen an Druck- und Strukturelementen beeinträchtigen können. RBI spricht Risiken an, die durch ordentliche Inspektionen und Analysen kontrolliert werden können. Im Rahmen des RBI-Prozesses entwerfen Ingenieure Inspektionsstrategien (was, wann, wie zu inspizieren ist), welche vorhersehbaren oder neu beobachteten Verschleiß effektiv berücksichtigen.

**Was sind die wesentlichen Vorteile?**

Betreiber von Schwerindustrieanlagen können durch RBI wie folgt profitieren:

- Erweitertes Wissen über Anlagen, die ein potenzielles Risiko darstellen
- Zuverlässigerer Betrieb von Maschinen und Anlagen
- Erhöhte Sicherheit
- Kostenoptimierung durch Umstellung auf nicht-zerstörende Inspektionstechniken
- Möglichkeit zur Anpassung des Umfanges von Maschinenausfällen
- Option zur Verlängerung von Maschinenlaufzeiten sofern die gesetzlichen Bestimmungen dies zulassen
- Verbesserte Gruppenarbeit während der Implementierung
- Entwicklung eines Nachschlagewerks inklusive Anlagendesign, Prozessabläufe, Schadensabwicklung und Inspektionsstrategien

## WARUM BUREAU VERITAS?

Bureau Veritas hat RBI-Regeln erarbeitet, die den API 581- und API 580-Regeln folgen. Zudem wurden benutzerfreundliche Programme für RBI-Prozesse entwickelt: „RB.eye“ zur Quantitätsanalyse und „RBB.Qeye“ zur Qualitätsanalyse. RB.eye ist ein Total R&M Corporate RBI tool.

Mehr als 30 Raffinerien weltweit benutzen derzeit „RB.eye“, dessen Benutzeroberfläche in vielen verschiedenen Sprachen verfügbar ist. Bureau Veritas besitzt zudem die Nutzer- und Vertriebslizenz für das Total E&P Corporate RBI tool namens “Fame+”.

## FAQ

**Nach welchen Schäden wird gesucht?** Dieses Problem widmet sich der Suche von Fehlfunktionen, die in der gesamten oder in Teilen der Anlage auftreten können. Im ersten Fall ist es notwendig die Prozessabläufe und das Material zu überprüfen. Im zweiten Fall müssen Inspektionsbescheinigungen begutachtet werden.


**KONTAKT**

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte
Bureau Veritas Austria GmbH
Tel.: +43 (0)1 713 15 68 · Fax: +43 (0)1 713 15 68-30
E-mail: office@at.bureauveritas.com


**FÜR MEHR INFORMATIONEN**

besuchen Sie bitte:

**www.bureauveritas.at**